

Hypertherm®

powermax 105®

Handmatig of mechanisch plasmasysteem voor het snijden en gutsen van metaal

Capaciteit	Dikte	Snijnsnelheid
	Handmatig	
Aanbevolen	32 mm	500 mm/min.
	38 mm	250 mm/min.
Scheiding	50 mm	125 mm/min.
Doorsteken	22 mm*	
* Doorsteekvermogen voor gebruik van handtoorts of met automatische toortshoogteregeling		
Metaalverwijderingssnelheid	Groefprofiel	
Gutscapaciteit		
9,8 kg per uur	6,4 mm d x 7,4 mm b	



Maximale productiviteit

- Snelle snijnsnelheden: drie keer sneller dan zuurstofgas op 12 mm koolstofstaal.
- Superieure snij- en gutskwaliteit betekent minder tijd te besteden aan slijpen en het voorbereiden van randen.

Eenvoudig te gebruiken voor snijden en gutsen

- Smart Sense™-technologie stelt automatisch de juiste luchtdruk in op basis van toortslengte en bedrijfsmodus.
- Een handbediende, rechte machine- en robottoortsen voor grotere veelzijdigheid en gebruiksgemak.
- De ruime spanningstolerantie verbetert de prestatie van motorgenerators en bij lage spanningen.
- De verbeterde bescherming beperkt opbouw van baard en maakt gladder sleepsnijden mogelijk voor een betere snede.

Gebouwd en getest om de zwaarste omstandigheden te weerstaan

- Duramax™-toortsen zijn ontworpen voor grote slagvastheid en hittebestendigheid.
- SpringStart™-technologie garandeert consistent starten en een betrouwbaardere toorts.
- Weinig onderhoud voor een maximale productieve tijd – hij gaat maar door.

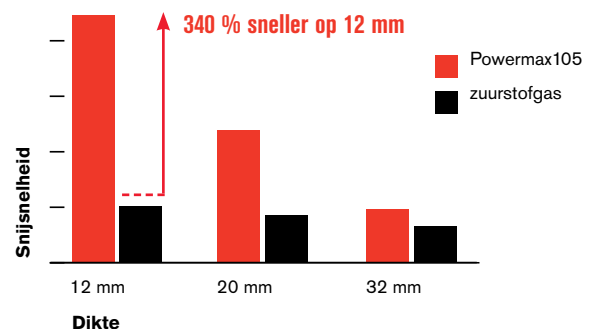
Lage operationele kosten

- Een langere levensduur van slijtdelen voor lagere kosten en een betere productieve tijd.
- De exclusieve einde levensduur detectie-elektrode beschermt de toorts en het werkstuk tegen beschadiging door automatisch de stroom stop te zetten als de elektrode te zwaar belast raakt.
- De grote stroomefficiëntie verlaagt het energieverbruik.

Soorten Duramax-toortsen



Relatieve snijprestatie op koolstofstaal



Specificaties

Ingangsspanningen	CSA 200 – 600 V, 3 fasen, 50/60 Hz CE 230 – 400 V, 3 fasen, 50/60 Hz CE 400 V, 3 fasen, 50/60 Hz CCC 380 V, 3 fasen, 50/60 Hz
Ingangsstrom bij 16,8 kW	CSA 200/208/240/480/600 V, 3 fasen 58/56/49/25/22 A CE 230/400 V, 3 fasen, 50/29 A CE 400 V, 3 fasen, 28 A CCC 380 V, 3 fasen, 30 A
Uitgangsstrom	30 – 105 A
Nominale uitgangsspanning	160 VDC
Inschakelduur bij 40 °C	CSA 200 – 600 V 70 % bij 105 A, 240 V, 3 fasen 80 % bij 105 A, 480 – 600 V, 3 fasen 100 % bij 94 A, 480 – 600 V, 3 fasen CE 230 – 400 V 70 % bij 105 A, 230 V, 3 fasen 80 % bij 105 A, 400 V, 3 fasen 100 % bij 94 A, 400 V, 3 fasen 100 % bij 88 A, 230 V, 3 fasen CE 400 V 80 % bij 105 A, 400 V, 3-PH 100 % bij 94 A, 400 V, 3 fasen CCC 380 V 80 % bij 105A, 380 V, 3 fasen 100 % bij 94 A, 380 V, 3 fasen
Nullastspanning	CSA (200 – 600 V) 300 VDC, CE (230 – 400 V) 288 VDC, CE (400 V) 292 VDC, CCC (380 V) 280
Afmetingen inclusief handvatten	592 mm D; 274 mm B; 508 mm H
Gewicht met toorts van 7,6 m	CSA 45 kg CE 45 kg (230 – 400 V) CE 41 kg (400 V) CCC 41 kg
Gastoevoer	Schone, droge, olievrrije lucht of stikstof
Aanbevolen stromingssnelheid/stromingsdruk gasinlaat	Snijden: 217 l/min. bij 5,9 bar Gutsen: 227 l/min. bij 4,8 bar
Lengte voedingskabel	3 m
Type stroombron	Inverter – IGBT

Bediening met motorgenerator

Nominaal motorvermogen (kW)	Systeemuitvoer (A)	Prestatie (uitrekken van boog)
30	105	Volledig
22,5	105	Beperkt
22,5	85	Volledig
15	85	Beperkt
15	65	Beperkt

Maximale snijnsnelheid

Materiaal	Stroom (amp.)	Metrische eenheid		Imperiale eenheid	
		Dikte (mm)	Maximale snijnsnelheid ¹ (mm/min.)	Dikte (duim)	Maximale snijnsnelheid ¹ (duim/min.)
Koolstofstaal	45	3	6150	10 GA	205
	105	6	6360	¼	240
	105	12	2580	½	95
	105	20	1180	¾	50
	105	25	780	1	30
Roestvast staal	105	32	500	1¼	20
	105	6	7500	¼	280
	105	12	2330	½	85
	105	20	990	¾	42
Aluminium	105	25	660	1	25
	105	6	8330	¼	330
	105	12	3070	½	114
	105	20	1470	¾	62
	105	25	970	1	37

¹ Maximale snijnsnelheden zijn ontleend aan laboratoriumtesten van Hypertherm. Voor optimale snijprestaties kunnen de werkelijke snijnsnelheden verschillen afhankelijk van de verschillende snijtoepassingen. Raadpleeg de gebruikershandleiding voor meer informatie.

Bestelgegevens

Hieronder vindt u enkele van de meest voorkomende systeemconfiguraties met een stroombron, toorts en aardkabel. Bijkomende configuraties vindt u op onze website.

Ingangsspanningen	Handmatige systemen					Mechanische systemen	
	Standaard-stroombron		Stroombron met CPC-poort en selecteerbare spanningsverhouding			Stroombron met CPC-poort en selecteerbare spanningsverhouding	
	75°-handtoorts 7,6 m	15,2 m	75°-handtoorts 7,6 m	75° en 15° handtoorts 7,6 m	180°-machinetoorts van volledige lengte 7,6 m	15,2 m	
200 – 600 V CSA ²	059374	059375	059376	059377	059382	059378	059379
230 – 400 V CE ³	059394	059395	059396	059397	059402	059398	059399
400 V CE ³	059414	059415	059416	059417	059422	059418	059419
380 V CCC ⁴	059434	059435	059436	059437	059442	059438	059439

² Voor gebruik in Amerika en Azië, behalve China.

³ Voor gebruik in landen waarin CE- of GOST-markeringen vereist zijn.

⁴ Voor gebruik in China.

Aangepaste configuraties (stroombron, slijtdelen set toorts, aardkabel en andere componenten selecteren)

Opties voor stroombron

	Standaard-stroombron	Stroombron met CPC-poort en selecteerbare spanningsverhouding	Stroombron met CPC-poort, selecteerbare spanningsverhouding en seriële interfacepoort (RS-485)
200 – 600 V CSA	059370	059371	059372
230 – 400 V CE	059390	059391	059392
400 V CE	059410	059411	059412
380 V CCC	059430	059431	059432, 059433 ⁵

⁵ Zonder stroomkabel.

Opties starterset slijtdelen

	Handtoorts	Mechanisch	Mechanisch met ohmse retaining cap
Set	228849	228848	228969

Opties voor componenten

Kabellengte	Toortsen						Aardkabels			Regelkabels			
	Handmatig		Machine		Robottoepassingen		Handklem	C-klem	Oogklem	Afstands-schakelaar	CNC-vorksteker ⁶	CNC-vorksteker ⁷	
	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°							180°
4,5 m			059476	059481									
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466	223254	223287	223284	128650	228350	023206
10,7 m			059478	059483									
15,2 m	059474	059471	059479	059484				223255	223288	223285	128651	228351	023279
22,8 m	059475	059472	059480					223256	223289	223286	128652		

⁶ Voor gebruik met automatiseringsapparatuur die een gedeelde boogspanning vereist.

⁷ Indien een gedeelde boogspanning niet vereist is.

Toortsslijtdelen

Nozzes en elektrodes zijn verkrijgbaar in verschillende hoeveelheden. Neem contact op met uw distributeur voor meer informatie.

Soort slijtdeel	Soort toorts	Stroomsterkte	Nozzle	Shield/deflector	Retaining cap	Electrode	Swirl ring
Sleepsnijden	Handmatig	45	220941	220818	220854	220842	220994
		65	220819				
		85	220816				
		105	220990				
			220992				
Mechanisch	Machine	45	220941	220817 of 220955 ⁸	220854 of 220953 ⁹	220842	220994
		65	220819				
		85	220816				
		105	220990				
			220955 ⁸				
FineCut®	Handmatig	45	220931	220931	220854 of 220953 (ohms)	220842	220947
	Machine	45	220948				220994
Gutsen	Handmatig			220798	220854	220842	220994
	Machine						

⁸ Deflector voor niet afgeschermd snijden.

⁹ Ohmse retaining cap.

Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm, Powermax, Duramax, Smart Sense, Boost Conditioner, FineCut, FastConnect en Conical Flow zijn handelsmerken van Hypertherm, Inc. en mogelijk gedeponeerde handelsmerken in de Verenigde Staten en/of andere landen.

Neem voor meer informatie contact op met uw officiële Hypertherm-dealer of bezoek onze website www.hypertherm.com.



Reintmeesterschap van het milieu is kernwaarde van Hypertherm. Onze Powermax-producten zijn ontworpen om te voldoen aan milieuvorschriften, waaronder de Richtlijn Beperking van Gevaarlijke Stoffen, en deze te overtreffen.

Voor stroombronnen geldt een garantie van 3 jaar en voor toortsen een garantie van 1 jaar.

Ontworpen en samengesteld in de VS
ISO 9001:2008